

Maschinentechnik und Logistik von Knauf



Silojet

Die kompakte, pneumatische Förderanlage mit hoher Leistung ist direkt am Behälterrahmen verschraubt und daher mit geringstem Montageaufwand sofort einsatzbereit.

SILAJET fördert vollautomatisch Gipsputze wie MP 75 Diamant, MP 75 L, MP 75 G/F aus dem Silo/Container über große Distanzen direkt zum Verarbeitungsort wie z. B. Mischpumpe, Putzmaschine oder Durchlaufmischer.

Ausführung: komplett als 140er Anlage im „robusten“ Rahmen zum Anflanschen.

Vorteile auf einen Blick:

- ☒ Förderleistung bis zu 140 m
- ☒ Automatische Silobelüftung
- ☒ Düsenautomatik
- ☒ Kontrolle bei Werksbefüllung
- ☒ Antistopferprogramm



MA-MA

Die stufenlos regulierbare Misch- und Förderpumpe mit Hydraulikmotor ermöglicht angenehmes, bedarfsgerechtes Arbeiten mit perfekter Mörtelkonsistenz.

MA-MA ist betriebsbereit am Container angeflanscht, so kann ohne Zeitverlust sofort mit der Arbeit begonnen werden. MA-MA ist insbesondere zum Mischen und Spritzen von Unterputzen wie LUP 222, Super Lupp und Lustro bestens geeignet.

Darüber hinaus verfügen Sie mit MA-MA, bei entsprechender Schlauchzahl, über einen großen Aktionsradius – das Schleppen der vollen und Entsorgen der leeren Säcke entfällt.

Vorteile auf einen Blick:

- ☒ Einfache Bedienung
- ☒ Schnelle Reinigung
- ☒ Hydraulikantrieb
- ☒ Kein Schneckenmantelwechsel
- ☒ Großer Aktionsradius

PuMax

Basierend auf der bewährten Technik der PFT G4 verfügt die kontinuierlich arbeitende Mischpumpe PuMax über einen noch stärkeren Antriebsmotor. In Verbindung mit einer speziellen Pumptechnik können somit Schlauchlängen bis zu 65 m realisiert werden - ein Aktionsradius der sich sehen lassen kann!

Außerdem ist sie betriebsbereit direkt am Container angebracht. Technisch ausgefeilt verhindert eine Phasenfehleranzeige und eine Nasssonde effektiv das Eindringen von Nassmörtel in die Trockenzone. Der Drehflügelmelder steuert automatisch den Rüttler und verhindert damit effizient Leerfahrten.



Lustromat

Die Misch- und Förderpumpe ist betriebsbereit am Container angeflanscht und speziell zum Mischen, Transportieren und Spritzen von Lustro Klebe- und Armiermörtel im Container konzipiert.

Das Kleben und Armieren von WARM-WAND Systemen oder Überarbeitung von Altfassaden gelingt damit besonders wirtschaftlich.

Die Leistung ist durch die Wahl des Schneckenmantels regulierbar – so hat man genau die Mörtelmenge an der Wand, die man verarbeiten kann.

Vorteile auf einen Blick:

- ☒ Optimal auf den Klebe- und Armiermörtel Lustro abgestimmt
- ☒ Kein Transportaufwand durch Festeinbau
- ☒ Schnelles und rationelles Kleben und Armieren von WARM-WAND Systemen

Vorteile auf einen Blick:

- ☒ Schlauchlängen bis 65 m realisierbar
- ☒ Gummimischzone reduziert den Reinigungsaufwand
- ☒ Kein Eindringen von Nassmörtel in die Trockenzone
- ☒ Zusätzlich schaltbare Amaturenhheizung
- ☒ Materialzugabe auch über Not-Sackaufnahme möglich
- ☒ Einfache Bedienung über stirnseitigen Steuerschrank

