



Boden-Systeme

F401.de

Technisches Blatt

07/2020



S 400 Sprint

Schnelltrocknender zementgebundener Leichtausgleichmörtel unter Estrichen

Produktbeschreibung

S 400 Sprint ist ein schnelltrocknender Leichtausgleichmörtel aus EPS-Zuschlag und zementärem Spezialbinder. Aufgrund der hohen Druckfestigkeit und schnellen Trocknung ist S 400 Sprint bereits nach einem Tag hoch belastbar. S 400 Sprint ist wasserbeständig.

Lagerung

Trocken lagern.

Lagerungszeit max. 12 Monate

Qualität

In Übereinstimmung mit einer ETA-Zulassung unterliegt das Produkt einer Erstprüfung sowie der ständigen werkseigenen Produktionskontrolle und trägt eine CE-Kennzeichnung.

Eigenschaften und Mehrwert

- Schnell erhärtend
- Bedingt begehbar nach 12 Stunden
- Nachfolgearbeiten nach 24 Stunden möglich
- Geringes Gewicht
- Rohbodenausgleich auf Trennlage von 30 bis 150 mm in einer Lage
- Rohbodenausgleich im Verbund von 10 bis 150 mm in einer Lage
- Leicht zu verarbeiten
- Stabil und tragfähig
- Nicht brennbar
- Erfüllt Anforderungen gemäß AgBB-Schema (2018); HBCD frei

Anwendungsbereich

S 400 Sprint wird als Leichtausgleichmörtel im Innenbereich unter Estrichen nach DIN 18560-2 eingesetzt, zum Ausgleich von Unebenheiten, Höhen und Schiefen des Rohbodens und auf dem Rohboden verlegten Kabeln, Installationsrohren und sonstigen Rohrleitungen.

Aufgrund der hohen Stabilität kann S 400 Sprint auch unter Knauf dünn-schichtigen Heizestrichen (siehe Detailblatt [Knauf Dünn-schichtige Estrichsysteme FE22.de](#)) und unter Knauf Fertigteilestrich Brio eingesetzt werden. Eine direkte Belagsverlegung auf S 400 Sprint ist nicht möglich. Ebenso können Wände, auch Trockenbauwände, nicht direkt auf S 400 Sprint aufgestellt werden.

Ausführung

Untergrund

Der Untergrund muss tragfähig, sauber und oberflächentrocken sein.

S 400 Sprint ist für alle üblichen Deckensystemen geeignet. Eine eventuell erforderliche Feuchtigkeitssperre, z. B. Katja Sprint Abdichtungsbahn kann unterhalb (einschließlich Trennlage) oder oberhalb von S 400 Sprint angeordnet werden.

Bei Holzbalkendecken auf vollflächig tragfähigen Untergrund aus Dielen oder Holzwerkstoffplatten achten. Verlegung über Fehlboden und Ausgleich mit S 400 Sprint nur, wenn eine ausreichende Tragfähigkeit des Fehlbodens gewährleistet ist.

Bei Stahlbetondecken, falls erforderlich, PE-Folie 0,2 mm dick (als Schutz vor evtl. aufsteigender Restfeuchtigkeit) mit mindestens 20 cm Überlappung verlegen und an den Wänden in Konstruktionshöhe hochziehen.

Unabhängig von vorgenannten Konstruktionen sind feuchteempfindliche Wände (z. B. Trockenbauwände) durch einen Randdämmstreifen, Folienstreifen o. Ä. von S 400 Sprint zu trennen. Im S 400 Sprint eingeschlossene Installationen müssen vor Korrosion geschützt sein.

Verarbeitung

Hinweis Saubere Mischwerkzeuge verwenden.

S 400 Sprint kann direkt auf dem Rohboden (ab 10 mm) oder auf Trennschicht (ab 30 mm) ausgeführt werden.

Verarbeitung von Hand

S 400 Sprint wird im Bottich mit Quirl gemischt.

Maschinelle Verarbeitung

S 400 Sprint wird mit einem Druckluftförderer gemischt und gepumpt. Auf einen 60 Liter-Sack S 400 Sprint werden 5 bis 6 l sauberes Wasser zugegeben und solange gemischt, bis das ganze Material aufgeschlossen ist.

Nur so viel Material anmischen, wie innerhalb der Verarbeitungszeit verarbeitet werden kann. Ist nach mehreren Mischungen eine Verkürzung der Verarbeitungszeit bemerkbar, Mischwerkzeuge zwischendurch mit Wasser reinigen. Kein Wasser nachdosieren.

Der Mörtel wird in erdflechter Konsistenz auf den Untergrund soweit gleichmäßig verteilt, dass ein Begehen des Mörtels beim Abziehen nicht erforderlich ist. Das Abziehen des Mörtels erfolgt mit einer Richtlatte o. Ä.

Bei besonderen Anforderungen an die Oberflächenebenheit oder -festigkeit (z. B. nachfolgende Verlegung von Fertigteilestrich), nach dem Abziehen den Mörtel durch leichtes Klopfen mit einem Reibebrett verdichten. Bei großen Aufbauhöhen (ab ca. 10 cm) ggf. Mörtelschicht zusätzlich zwischendurch verdichten. Bei Schichtdicken über 15 cm mehrlagig verlegen, wobei zwischen den Arbeitsgängen mindestens 24 h gewartet werden muss.

Verarbeitungstemperatur/-klima

Nicht unter +5 °C und nicht über 30 °C verarbeiten. Niedrigere Temperaturen verzögern die Erhärtung, höhere Temperaturen beschleunigen sie.

Verarbeitungszeit

Die Verarbeitungszeit von S 400 Sprint beträgt bei 20 °C ca. 60 min. Bei höheren Temperaturen verkürzt sich die Verarbeitungszeit.

Trocknung

S 400 Sprint ist nach Erhärtung bedingt begehbare und kann für nachfolgende Estricharbeiten betreten werden. Der nachfolgende Estrich wird auf Trennschicht oder auf Dämmschicht ausgeführt (Gussasphalt nur auf Dämmschicht).

Der weitere Fußbodenaufbau kann nach Erreichen einer Restfeuchte ≤ 10 CM-% folgen. Die Probenahme erfolgt über den gesamten Querschnitt, z. B. durch Eintreiben eines Rohres (Durchmesser 50 mm) und Herausnahme des S 400 Sprint-Kerns. Bei fachgerechter Verarbeitung ist S 400 Sprint nach 24 h ausreichend trocken.

Bei Schichtdicken unter 15 mm zu schnelle Trocknung innerhalb der ersten 12 h vermeiden (keine Zugluft, ggf. vorübergehend mit Folie abdecken).

Technische Daten

Bezeichnung	Norm	Einheit	S 400 Sprint
Brandverhalten	DIN 4102	Klasse	A2
Schichtdicke auf Trennlage	–	mm	30 – 150
Schichtdicke im Verbund	–	mm	10 – 150
Rohdichte, trocken	–	kg/m ³	ca. 400
Flächengewicht	–	kg/m ² je cm Höhe	ca. 4
Druckspannung bei 10 % Stauchung	–	N/mm ²	≥ 0,5
Wärmeleitfähigkeit $\lambda_{10, dry, 90/90}$	–	W/m-K	ca. 0,1014
Wasserdampfdiffusionswiderstandszahl μ	–	–	ca. 5

Materialbedarf und Verbrauch

Material	Verbrauch je 1 cm pro m ² Ausgleich
S 400 Sprint	ca. 10 l

Lieferprogramm

Bezeichnung	Ausführung	Verpackungseinheit	Artikelnummer	EAN
S 400 Sprint	60 l Sack	20 Sack/Palette	00691357	4003982533708

Nachhaltigkeit und Umwelt

Kurzbeschreibung	Wert
Anforderungen des AgBB-Schemas (2018), HBCD frei	Erfüllt


Sicherheitsdatenblatt beachten!

Sicherheitsdatenblätter und CE-Kennzeichnung siehe
pd.knauf.de



Videos für Knauf Systeme und Produkte sind unter folgendem
 Link zu finden:
youtube.com/knauf



Ausschreibungstexte für alle Knauf Systeme und Produkte mit
 Exportfunktionen für Word, PDF und GAEB
ausschreibungscenter.de



Mit der Tablet App Knauf Infothek stehen jetzt alle Informationen
 und Dokumente der Knauf Gips KG jederzeit und an jedem Ort
 immer aktuell, übersichtlich und bequem zur Verfügung.
knauf.de/infothek

Knauf Direkt

Technischer Auskunft-Service:

- ▶ **Tel.: 09001 31-1000 ***
- ▶ **knauf-direkt@knauf.de**

- ▶ www.knauf.de

Knauf Gips KG Am Bahnhof 7, 97346 Iphofen

* Ein Anruf bei Knauf Direkt wird mit 0,39 €/Min. berechnet. Anrufer, die nicht mit Telefonnummer in der Knauf Gips KG Adressdatenbank hinterlegt sind, z. B. private Bauherren oder Nicht-Kunden, zahlen 1,69 €/Min. aus dem deutschen Festnetz. Mobilfunk-Anrufe können abweichen, sie sind abhängig vom Netzbetreiber und Tarif.

Technische Änderungen vorbehalten. Es gilt die jeweils aktuelle Auflage. Die enthaltenen Angaben entsprechen unserem derzeitigen Stand der Technik. Die allgemein anerkannten Regeln der Bautechnik, einschlägige Normen, Richtlinien und handwerklichen Regeln müssen vom Ausführenden neben den Verarbeitungsvorschriften beachtet werden. Unsere Gewährleistung bezieht sich nur auf die einwandfreie Beschaffenheit unseres Materials. Verbrauchs-, Mengen- und Ausführungsangaben sind Erfahrungswerte, die im Falle abweichender Gegebenheiten nicht ohne weiteres übertragen werden können. Alle Rechte vorbehalten. Änderungen, Nachdruck und fotomechanische sowie elektronische Wiedergabe, auch auszugsweise, bedürfen unserer ausdrücklichen Genehmigung.

Konstruktive, statische und bauphysikalische Eigenschaften von Knauf Systemen können nur gewährleistet werden, wenn ausschließlich Knauf Systemkomponenten oder von Knauf empfohlene Produkte verwendet werden.